



INDO-MIM[®]
COMPLEXITY SIMPLIFIED

複雑さの簡素化

Case Studies — Migration of Aluminium Part to MIM/CIM

ケーススタディ

アルミ部品のMIM/CIMへの移行



MIM : Metal Injection Molding (金属粉末射出成型)

CIM : Ceramic Injection Molding (セラミック粉末射出成型)

ケーススタディ – ピストン冷却ノズル



適用 – ピストン冷却ノズル



- 穴径が0.8から1mmであってもMIM技術で最終形状まで直接成形ができる
- バリは発生しない

解決策

製品説明

- 材料 : MIM 4605 (中炭素鋼)
熱処理付き
- 重量 : 5グラム
- 分野 : 自動車
- 年間需要 : 120,000個



- 従来の方法
– アルミニウムの機械加工
加工穴の寸法 & 位置の精度問題
- バリ除去がさらなる課題

顧客が抱える課題

ケーススタディ – セラミック糸セパレータ



適用 – 製糸機



製品説明

- 材料 : 96% 酸化アルミニウム (セラミック)
- 重量 : 8グラム
- 分野 : 消費財
- 年間需要 : 500,000個

- アルミニウムをセラミックに置き換え
- 耐高温特性
- 耐摩耗、耐腐食特性
- モルトツールで複雑な形状を可能にする

- 高速紡糸法によるアルミニウムノッチの摩耗
- 機能領域における複雑な形状

解決策

顧客が抱える課題

MORE THAN 3000 HEARTS – ONE BEAT

3000を超える心が、和してひとつの鼓動に

価値の創造：

徹底した技術的能力

国際的存在感

応用力と業界の専門知識

長期的関係の維持

THANK YOU

ご清聴ありがとうございました

www.indo-mim.com

 [/company/indo-mim-pvt-ltd](https://www.linkedin.com/company/indo-mim-pvt-ltd)

 [/indomim](https://www.facebook.com/indomim)

 infohq@indo-mim.com

 infous@indo-mim.com

 infoeu@indo-mim.com

 infocn@indo-mim.com