



INDO-MIM[®]
COMPLEXITY SIMPLIFIED

複雑さの簡素化

Case Studies – Migration of Sintered Parts to MIM

ケーススタディ

焼結部品のMIMへの移行

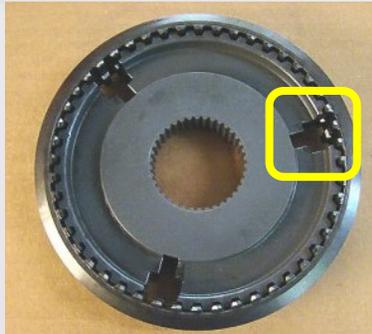


MIM : Metal Injection Molding (金属粉末射出成型)

ケーススタディ – 変速システム



適用 – 変速システム



- MIMは理論密度98%、ゆえにより高い部品強度を提案できる
- 多量生産が可能である
- MIMを活用して全体プロフィールの製作が可能である

解決策

製品説明

- 材料: MIM8620
(低炭素鋼 & 表面焼入れ)
- 重量: 7グラム
- 分野: 自動車
- 年間需要: 600,000個



- 従来は加圧焼結法で製造され、部品は低密度 (80%) であるため低強度である
- 強度低下による部品の破損

顧客が抱える課題

ケーススタディ – 始動モータの重量



適用 – 始動モータの重量



製品説明

- 材料：低炭素鋼 & 表面焼入れ
- 重量：4グラム
- 分野：自動車
- 年間需要：480,000個

- MIM 部品は最大98%までの理論密度を実現している

- 従来の加圧焼結法では密度が不十分

解決策

顧客が抱える課題

MORE THAN 3000 HEARTS – ONE BEAT

3000を超える心が、和してひとつの鼓動に

価値の創造：

徹底した技術的能力

国際的存在感

応用力と業界の専門知識

長期的関係の維持

THANK YOU

ご清聴ありがとうございました

www.indo-mim.com

