

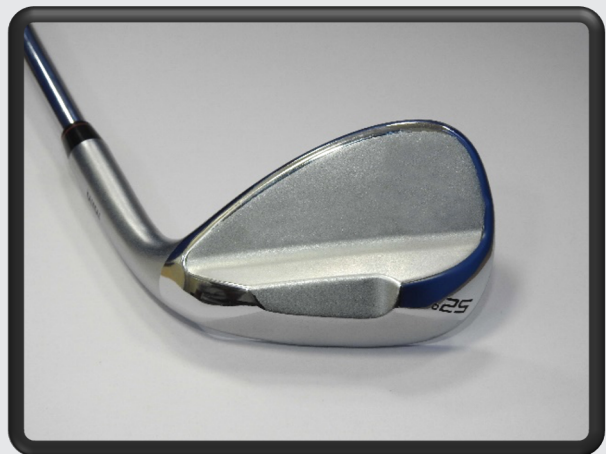


INDO-MIM[®]
COMPLEXITY SIMPLIFIED

ゴルフ用品



MIMでのゴルフ用品製造



ゴルフウェッジ

MIM 材料 : **MIM17-4PH**

部品重量 : **290 grams**

熱処理条件 : **H900**

スイング重量比: **D4**

硬度 : **35 – 40 HRC**

二次加工 :

**CNCフライス加工、
微調整、バフ研磨、特殊プロセ
ス仕上げ、レーザー彫刻、
赤黒ペインティング**

MIMでのゴルフ用品製造



SINTERED PART

TURNED PART

FINISHED PART

タングステン・ウェイト ・スクリュー

MIM 材料 : MIM W-Ni Alloy

部品重量 : 14 grams

熱処理条件 : 溶解 (トルク100インチポンド達成)

二次加工 :

CNC旋削、溶解、バフ研磨、塗装、
レーザーマーキング

MIMでのゴルフ用品製造



ゴルフクラブプレート

MIM 材料 : **MIM316**

部品重量 : **50 grams**

硬度 : **100 HRB Max**

二次加工 :

ミラー研磨、PVDコーティング



ゴルフ製品用MIM材料の詳細



材料	条件	UTS(MPa)	YS(MPa)	密度(g/cm ³)	硬度
SS 17-4PH	焼結	900	730	7.50	35 HRC max
	熱処理(H900)	1220	1100	7.50	35 - 40 HRC
SS 316	焼結	732	447	7.65	100 HRB max
SS 316L	焼結	480	160	7.65	100 HRB max
SS 304	焼結	450	160	7.55	100 HRB max
Titanium Grade 2	焼結	420	360	4.30	100 HRB max
Titanium Grade 5	焼結	780	680	4.20	30 HRC max
Tungsten Heavy Alloys	焼結	-	-	17.50	-

UTS - Ultimate Tensile Strength (MPa)

YS - Yield Strength (MPa)

ロストワックス製法によるゴルフ用品



ゴルフヘッド

部品材料 : 17-4PH

部品重量 : 265 grams

熱処理条件 : H900

ライアングル: 60°

ロフトアングル : 27°

硬度 : 35 – 40 HRC

二次加工 : ミラー研磨

MORE THAN 3000 HEARTS – ONE BEAT

Creating Value :

In-depth technical competence

International presence

Application and Industry Expertise

Long-term Relationships

THANK YOU

www.indo-mim.com

 [/company/indo-mim-pvt-ltd](https://www.linkedin.com/company/indo-mim-pvt-ltd)

 [/indomim](https://www.facebook.com/indomim)

 infohq@indo-mim.com

 infous@indo-mim.com  infoeu@indo-mim.com  infocn@indo-mim.com  japan@indomim-sales.com