



AM(積層造形・金属3Dプリント)能力



保有テクノロジー



バインダー
ジェット方式(BJT)



レーザービーム使
用のパウダーベッ
ド方式(LPBF)



リソグラフィーベ
ースの金属製造方式
(LMM)



LPBF(パウダーベッド方式)装置のポートフォリオ



SLM
SOLUTIONS



モデル: SLM 280
ビルドボックス(長さx幅x高さ): 280x280x365mm
材質オプション: SUS-316、SS17-4PH(SUS630)、
MS-1、IN625、IN718、SUS 446

 **Intech**
additive solutions



モデル: Intech iFusion SF-1
ビルドボックス(直径x高さ): $\phi 150 \times 180$ mm
材質オプション: SUS-316、SS17-4PH(SUS630)、
MS-1、IN625、IN718

LPBFパーツのポートフォリオ



なぜLPBFなのか？

1. 迅速な試作品開発のために
2. 少量生産
3. 部品の直接焼結

主な特徴:

- 最小造形サイズ: 0.5 mm
- 達成可能な公差: 公称値の $\pm 2\%$
- X軸および Y軸方向の表面粗さ: $5\sim 7\mu\text{m(Ra)}$
- Z軸方向の表面粗さ: $8\sim 10\mu\text{m(Ra)}$

BJT(バインダージェット方式)装置のポートフォリオ



モデル: Ex One Innovent +
ビルドボックス(長さx幅x高さ): 65x160x65mm
現時点の材料オプション: M2、SS 17-4PH(SUS630)、
SUS316、HK-30
将来の材料オプション: SS-420、H13、S7、4605、WC

× 2



モデル: エクスワン 25PRO
ビルドボックス(長さx幅x高さ): 400x250x250mm
材質オプション: M2、SUS316



モデル: HP メタルジェット S100
ビルドボックス(長さx幅x高さ): 430x309x140mm
材質オプション: M2、SUS316、SS17-4PH(SUS630)、
S7、4140

BJTパーツのポートフォリオ



なぜBJTなのか？

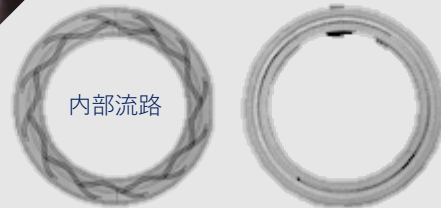
- 1.従来のレーザー3Dプリントよりも高速
- 2.サポートなしで印刷され、二次加工が不要
- 3.中量バッチ生産可能

主な特徴:

- 最小造形サイズ: 0.7 mm
- 達成可能な公差: 公称値の $\pm 2\%$
- 理論密度%: 99%
- X軸およびY軸方向の表面粗さ: $3\sim 5\mu\text{m(Ra)}$
- Z軸方向の表面粗さ: $5\sim 7\mu\text{m(Ra)}$



金型形状に沿った冷却インサート



LMMのポートフォリオ



incus

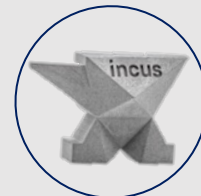
モデル: Incus Hammer Lab 35
ビルドボックス(長さx幅x高さ): 56x89x120mm
材質オプション: SUS316、SS17-4PH(SUS630)

なぜ LMM なのか?

- 1, 優れた表面美観 - 焼結後 Ra $2\mu\text{m}$
- 2, 0.2mmの薄肉部品
- 3, わずか0.5gの小さな複雑な部品。

主な特徴:

- 許容誤差: 公称値の $\pm 2\%$
- 最小造形サイズ: 0.1mm
- 理論密度%: 98%
- X軸およびY軸方向の表面粗さ: $2\mu\text{m(Ra)}$
- Z軸方向の表面粗さ: $2.5\mu\text{m(Ra)}$



4000以上の人々の心 『One Target』

価値を創造する：

深く探求する技術的能力

国際的なプレゼンス

各応用分野とMIM技術の専門知識

長期のわたるリレーションシップ

ありがとうございました。

www.indo-mim.com

P8



[/company/indo-mim-pvt-ltd](https://www.linkedin.com/company/indo-mim-pvt-ltd)



[/indomim](https://www.facebook.com/indomim)



infohq@indo-mim.com



indomim@industree.asia



infous@indo-mim.com



infoeu@indo-mim.com



infocn@indo-mim.com