



INDO-MIM<sup>®</sup>  
COMPLEXITY SIMPLIFIED

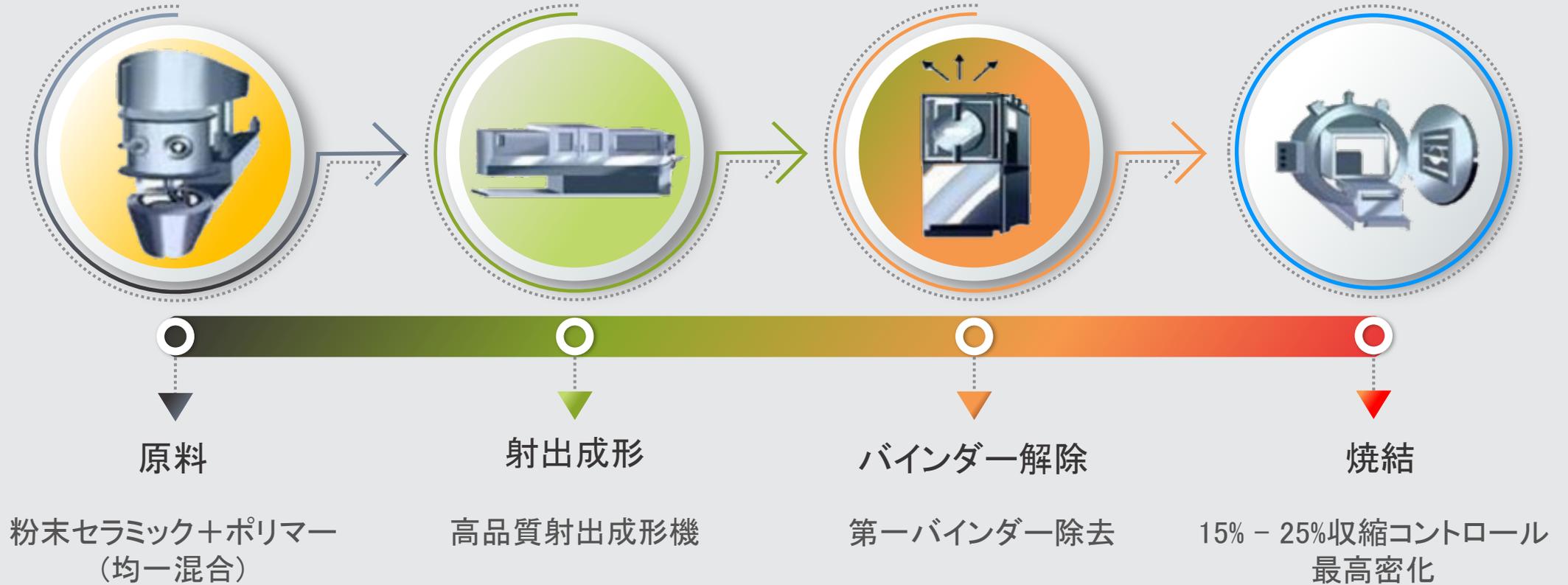
CIM事業案内



## セラミック射出成形 (CIM)



# CIM製造工程



- 微細セラミック粉をポリマーバインダーと混合、粒状化し、「原料」を作る。
- 原料を熱し、粘着性のスラリー状態にした後、射出成形で「グリーン」パーツを製造。
- バインダー部分を溶剤で除去するバインダー除去(脱脂)により「ブラウン」パーツを製造。
- 「ブラウン」パーツは、焼結により高密度化され、最終製品となる。

# よく使われる材質例



## 酸化アルミニウム(アルミナ) 純度96%アルミナ

- 高摩耗/腐食耐性を必要とするパーツ用、電気絶縁体や真空環境など
- 使用最高温度: 1600°C

## 酸化アルミニウム(アルミナ) 純度99.8%アルミナ

- 高摩耗/腐食耐性を必要とするパーツ用、スレッドガイド  
スパークプラグインシュレーター、電気絶縁体、真空環境など
- 使用最高温度: 1600°C

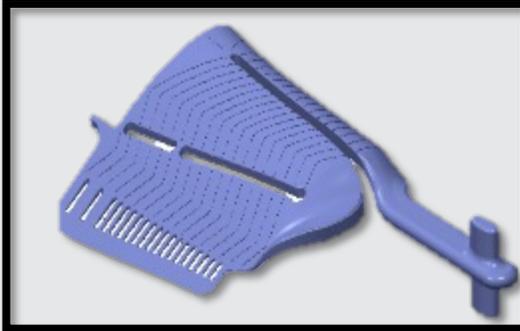
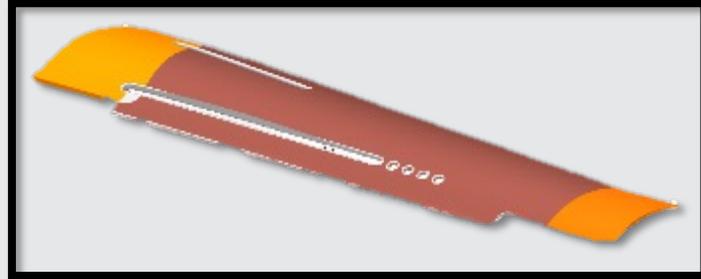
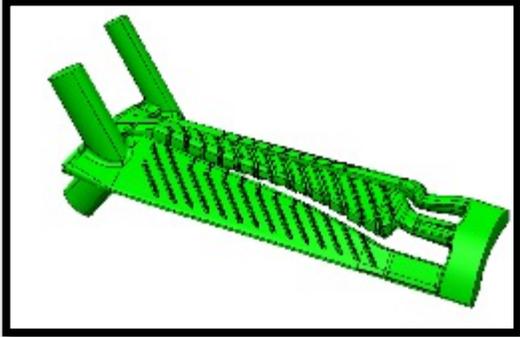
## ZTA(ジルコニア強化アルミナ)、酸化ジルコニウム

- 高摩耗耐性、使用用途において生体親和性を必要とするパーツ用  
医療機器やインプラントなど

# CIM製品ポートフォリオ



# ロストワックス用セラミックコア（芯型）



✓ セラミック コアはロストワックス製法で機械加工するには小さすぎる、または複雑すぎるキャビティを作製するために主に使用される犠牲セラミック構造です。

✓ セラミックコアは、主として航空宇宙および産業機器市場で使用されます。

# 3000以上の人々の心—『One Target』

価値を創造する：

深く探求する技術的能力

国際的なプレゼンス

各応用分野とMIM技術の専門知識

長期のわたるリレーションシップ

ありがとうございました。

[www.indo-mim.com](http://www.indo-mim.com)

